

СЕТКИ ТКАНЫЕ ОДИНАРНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ТУ: 13-0281151-20-89

НАЗНАЧЕНИЕ:

В целлюлозно-бумажной промышленности для выработки различных видов бумаги, картона, целлюлозы; в производстве строительных материалов; в угольной, нефтегазодобывающей, химической промышленности, в геологии и природоохранной деятельности - в качестве фильтрующих тканей и транспортеров.

Номер сетки	Номинальный диаметр проволоки, мм		Расчетный размер ячейки в свету, мм		Теоретическая масса 1 кв.м сетки, кг
	основа	уток	между нитями основы	между нитями утка	
Основа: оловянно-фосфористая бронза БрОФ 6,5-0,4; Уток: латунь Л-80					
16	0.27	0.30	0.355	0.533	1.612
18	0.25	0.27	0.306	0.444	1.573
20	0.25	0.27	0.250	0.397	1.701
22	0.25	0.27	0.205	0.397	1.795
24	0.25	0.27	0.167	0.375	1.897
26	0.23	0.25	0.155	0.356	1.701
28	0.22	0.24	0.137	0.366	1.635
32	0.19	0.21	0.122	0.331	1.396
32	0,18	0,20	0.133	0.341	1,356
36	0.15	0.18	0.128	0.246	1.100
36	0.15	0.18	0.128	0.224	1.143
40	0.13	0.15	0.120	0.242	0.905
16	0,25	0,28(БрОФ)			
32	0.165	0.18(БрОФ)	0.147	0.237	1.249
Коррозионностойкая сталь 12X18Н9Т, 12X18Н10Т					
10	0.40	0.40	0.600	0.743	2.000
14	0.35	0.35	0.364	0.677	2.127
16	0.25	0.28	0.375	0.553	1.275
16	0.28	0.28	0.345	0,553	1.420
18	0,25	0,25	0.306	0.491	1.343
18	0,25	0,28	0.306	0.520	1.430
24	0.20	0.24	0.217	0.405	1.345
Коррозионностойкая сталь 10X17Н13М2Т					
14	0,35	0,35	0.364	0.677	2.127
22	0,20	0,22	0.254	0.335	1.177
24	0,20	0,22	0.217	0.405	1.346
Низкоуглеродистая сталь Ст0					
24	0.20	0.25	0.217	0.417	1.374

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Номер одинарной сетки характеризует номинальное число проволок основы на погонный сантиметр.
2. Сетки изготавливаются сшитыми (бесконечными)) и несшитыми . В бесконечное полотно сетки соединяются следующими видами швов: сшивным, петельным, газосварным прямым и диагональным, электросварным.
3. Переплетение проволок основы и утка в одинарных сетках полотняное или полусаржевое.

4. Максимальная ширина полотна одинарных сеток 7,5м, длина сшитых сеток от 9,0 м до 54,0м.
5. Сетки изготавливаются стандартными ширинами – 2; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 6,0; 7,0; 7,5.
6. К оптовой цене берутся доплаты:
 - 6.1 при изготовлении диагонального шва -49%, диагонального шва с золотосодержащим припоем – 61%
 - 6.2 за шлифование поверхности сеток -2%
 - 6.3 при изготовлении сеток нестандартной ширины – 10%.
7. Пример условного обозначения при заказе сеток потребителями: сетка одинарная переплетение саржа 1/2 №24, размер 7000х44000 мм, 1 штука, шов газосварной, ТУ-13-0281151-20-89.